

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ – ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΕ ΕΞ΄ ΑΠΟΣΤΑΣΕΩΣ  
ΜΟΡΙΟΔΟΤΟΥΜΕΝΑ ΣΕΜΙΝΑΡΙΑ ΕΠΙΜΟΡΦΩΣΗΣ  
ΣΤΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ**

Το Τμήμα Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας (ΣΔΟ) του Αλεξάνδρειου ΤΕΙ Θεσσαλονίκης (ΑΤΕΙΘ), συνεχίζοντας την επιτυχημένη του πορεία στην υποστήριξη των εκπαιδευτικών όλων των βαθμίδων για την απόκτηση ακαδημαϊκών – μοριοδοτούμενων προσόντων, (ΠΜΣ στη Διοίκηση και Οργάνωση Εκπαιδευτικών Μονάδων, Διεθνές Επιστημονικό Συνέδριο), προκηρύσσει την εισαγωγή 300 εκπαιδευομένων σε εξ΄ αποστάσεως μοριοδοτούμενο πρόγραμμα επιμόρφωσης στη Διοίκηση Εκπαιδευτικών Μονάδων ετήσιας διάρκειας 400 ωρών (ECTS units: 24).

Το σεμινάριο μοριοδοτείται (ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΤΟΥ ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ) σε δομές πρωτοβάθμιας & δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης με **0,5 μονάδα** σύμφωνα με τον Νόμο υπ΄ αριθμ. 4473/2017, με **2 μόρια** σύμφωνα με την Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την απασχόληση διευθυντών και υποδιευθυντών Δημόσιων Ινστιτούτων Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΔΙΕΚ) και Δημόσιων Σχολών Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΔΣΕΚ) με Αρ. Πρωτ: Κ1/53105/30.3.2018 και δύναται να μοριοδοτηθεί σε οποιοσδήποτε μελλοντικές προκηρύξεις προσλήψεων εκπαιδευτικών, οι οποίες απαιτούν την απόδειξη του αντίστοιχου γνωστικού αντικειμένου.

Στο Πρόγραμμα Επιμόρφωσης θα γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι ΑΕΙ της ημεδαπής και της αλλοδαπής, καθώς επίσης και απόφοιτοι όλων των βαθμίδων της εκπαίδευσης για την απόκτηση του πιστοποιητικού επαγγελματικής κατάρτισης. Ειδικότερα, το πρόγραμμα απευθύνεται σε Εκπαιδευτικούς και Σχολικούς Συμβούλους ή υποψήφιους Σχολικούς Συμβούλους, σε Διευθυντές και υποψήφιους Διευθυντές Σχολικών Μονάδων, γενικότερα σε άτομα που επιθυμούν να ενταχθούν στο χώρο της εκπαίδευσης. Επιπλέον, απευθύνεται σε Οικονομολόγους και αποφοίτους διοίκησης επιχειρήσεων που επιθυμούν να επικαιροποιήσουν τις γνώσεις τους σε θέματα εκπαιδευτικής διοίκησης και ηγεσίας. Σε όσους ενδιαφέρονται να εργαστούν ως εκπαιδευτές σε Δομές Δια Βίου Μάθησης (Δ. ΣΕΚ, ΣΔΕ, Δ.ΙΕΚ, Σχολές Γονέων, ΕΠΑΣ του ΟΑΕΔ, ΚΔΒΜ των Δήμων και σε Φοιτητές (προπτυχιακούς και μεταπτυχιακούς) Παιδαγωγικών και Καθηγητικών Σχολών.

Η διαδικασία επιλογής ακολουθεί τα παρακάτω στάδια:

1. Ανακοινώνεται η δημόσια πρόσκληση ενδιαφέροντος με τη σχετική αίτηση
2. Υποβάλλονται οι αιτήσεις των ενδιαφερομένων
3. Μοριοδοτούνται οι αιτήσεις. Αναλυτικά, η μοριοδότηση διενεργείται σύμφωνα με τα παρακάτω αντικειμενικά κριτήρια:
  - Βαθμός πτυχίου - βασικού τίτλου σπουδών: 5 έως 20 μόρια.
  - Διδακτική εμπειρία (εάν υπάρχει): 1 μόριο για κάθε ακαδημαϊκό έτος διδασκαλίας.
  - Μη διδακτική επαγγελματική εμπειρία (εάν υπάρχει): 0,5 μόριο για κάθε πλήρες έτος εργασίας.
  - Διευθυντική θέση (εάν υπάρχει): 1 μόριο για κάθε πλήρες έτος εργασίας

- Γνώση χρήσης ηλεκτρονικών υπολογιστών: μέχρι 5 μόρια
4. Ανακοινώνονται τα αποτελέσματα της μοριοδότησης και καλούνται οι επιτυχόντες να καταθέσουν την αίτηση εγγραφής και την 1<sup>η</sup> δόση των τελών φοίτησης ύψους 250€ .

Ο αριθμός των εισακτέων ανά κύκλο σπουδών θα είναι κατ' ανώτατο τριακόσιοι **(300)** εκπαιδευόμενοι. Τα τέλη φοίτησης ανέρχονται στο ποσό των **550 Ευρώ** για το σύνολο των σπουδών και καταβάλλονται ως εξής: 1η δόση των 250€ καταβάλλεται με την εγγραφή στο πρόγραμμα, η επόμενη ύψους 150€ μετά από δύο μήνες από την εγγραφή και η εξόφληση 150€ μετά από άλλους δύο μήνες. Στους συμμετέχοντες θα δίδεται εκπαιδευτικό υλικό σε ηλεκτρονική μορφή (κεφάλαια βιβλίων) – τα σχετικά πνευματικά δικαιώματα έχουν εξασφαλιστεί για τις ανάγκες του Προγράμματος από τον ΟΣΔΕΛ (Οργανισμός Συλλογικής Διαχείρισης Έργων του Λόγου).

Η διάρκεια των σπουδών είναι ετήσια και περιλαμβάνει 390 ώρες εξ' αποστάσεως διδασκαλίας μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας τηλε-διάσκεψης Big-Blue-Button και 10 ώρες δια ζώσης συναντήσεις. Στόχος του προγράμματος είναι η υλοποίηση των ωρών δια ζώσης συναντήσεων να πραγματοποιηθούν σε πόλεις της επικράτειας ώστε να είναι εφικτή η συμμετοχή των εκπαιδευομένων χωρίς την καταβολή επιπλέον εξόδων για μετακινήσεις. Προγραμματίζονται έτσι συναντήσεις σε Αθήνα, Θεσσαλονίκη, Κομοτηνή, Ιωάννινα, Ηράκλειο και Μυτιλήνη. Η υλοποίηση του σεμιναρίου σε κάθε πόλη προϋποθέτει την ύπαρξη 30 συμμετοχών κατ' ελάχιστο.

Οι διδακτικές ενότητες είναι:

- ✓ Μεθοδολογίες Έρευνας στην Εκπαίδευση: 40 ώρες
- ✓ Πληροφοριακά Συστήματα & Νέες Τεχνολογίες στην Εκπαίδευση: 60 ώρες
- ✓ Μάνατζμεντ Εκπαιδευτικών Μονάδων: 30 ώρες
- ✓ Εκπαιδευτική Πολιτική & Στρατηγική: 60 ώρες
- ✓ Ποιότητα & Αξιολόγηση Εκπαιδευτικής Διαδικασίας και Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων: 40 ώρες
- ✓ Καινοτομία στην Εκπαίδευση: 50 ώρες
- ✓ Ευρωπαϊκή Ένωση, Εκπαίδευση & Ευρωπαϊκά Προγράμματα: 60 ώρες
- ✓ Επικοινωνία & Εξωστρέφεια Εκπαιδευτικής Μονάδας: 60 ώρες

Σε κάθε διδακτική ενότητα ο εκπαιδευόμενος καλείται – αφού παρακολουθήσει τις ώρες της εξ' αποστάσεως διδασκαλίας να συμπληρώσει και να υποβάλλει ηλεκτρονικά ασκήσεις αξιολόγησης, τηρώντας το χρονοδιάγραμμα που έχει δοθεί από τον εκπαιδευτή του. Η κλίμακα βαθμολογίας της κάθε ενότητας κυμαίνεται από 0 έως 100%. Συνολικά, η βαθμολογία κάθε μαθήματος προκύπτει κατά το 60% από τις ασκήσεις αξιολόγησης και κατά το υπόλοιπο 40% από την τελική εργασία, η οποία εκπονείται και υποβάλλεται ηλεκτρονικά στο τέλος της ενότητας.

Η χορήγηση του Πιστοποιητικού Επιμόρφωσης πραγματοποιείται, όταν ο εκπαιδευόμενος λάβει σε όλα τα μαθήματα βαθμό μεγαλύτερο ή ίσο του 50%.

Η επιτυχής ολοκλήρωση των θεματικών ενοτήτων που περιλαμβάνει το συγκεκριμένο πρόγραμμα επαγγελματικής επιμόρφωσης και κατάρτισης, οδηγεί στη χορήγηση **Πιστοποιητικού Επιμόρφωσης** για το πρόγραμμα επαγγελματικής επιμόρφωσης και κατάρτισης «Οργάνωση και Διοίκηση της Εκπαίδευσης» συνοδευόμενου από το **Συμπλήρωμα Πιστοποιητικού Europass**.

Η αναμενόμενη ημερομηνία έναρξης των μαθημάτων είναι η 14<sup>η</sup> Ιανουαρίου 2019.

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλλουν **ηλεκτρονικά** στο email: [information@education-master.gr](mailto:information@education-master.gr) την αίτηση τους μέχρι και την 10<sup>η</sup> Ιανουαρίου 2019.

Πληροφορίες διατίθενται στο 2310013814, Δευτέρα – Παρασκευή 09.00-14.00